

Beschreibung

- Hocheffizientes dezentrales (raumweises) Einzelraum-Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung nach dem Prinzip des reversierenden Luftstroms (Regenerator) und der Möglichkeit einen Abluftvolumenstrom ohne Wärmerückgewinnung nach Bedarf zu erzeugen
- integrierte Steuerung mit Funkmodul und Feuchte-/Temperatursensor im Luftstrom zur Messung von Innen- und Außenklima für eine intelligente Feuchtesteuerung
- Einbau in Rundkanal (Ø 160 mm) und integriertes 12V Netzteil zum direkten Anschluss an Netzspannung
- Steuerung per Funk über eine 5/UNI-RF oder 5/SC-RF oder autarker Sensorbetrieb ohne externe Steuerung
- Enthält pbD Wärmetauscher, Wärmedämmung, Innenblende, zwei Filter ISO Coarse >45% und zwei ec-Motoren

Bestellnummer 40 117

Einbau

Der Einschub wird in den Rundkanal 9/R 160 eingesetzt. Dieser wird zuvor mit einem leichten Gefälle nach außen in der Außenwand installiert.

Für eine ungehinderte Luftströmung, ohne Durchmischung von Zu- und Abluft, müssen Mindestabstände zur Wand und zu umliegenden Bauteilen eingehalten werden.

Technische Daten

Volumenstrom	5 - 28 m ³ /h (Abluft 55 m ³ /h)
Max. Wärmebereitstellungsgrad	94 %
Wärmebereitstellungsgrad nach EN 13141-8	91 %
Schalldruckpegel bei 1 m Abstand	22 - 53 (53) dB(A)
Schalldruckpegel bei 3 m Abstand	10 - 53 (53) dB(A)
Max. Normschallpegeldifferenz D _{n,e,w}	46 dB
Schallleistungspegel L _W	30 - 60 (60) dB(A)
Leistungsaufnahme	1 - 5 W
Versorgungsspannung	100 - 240 V AC 50/60 Hz
Kernbohrung	162 mm
Mindesteinbaulänge	300 mm
Abmessungen	Blende 237 x 217 Einschub Ø 154 x 300
Energieeffizienzklasse	A+
Schutzart	IP22

e⁹⁰ Einschube⁹⁰ Zweikanal-Außenblende 1/HWE-2 (optional)

Hinweis

Produkte und deren Abbildungen können leicht variieren. Aufgrund ständiger Weiterentwicklungen und/oder mehrerer Lieferanten für z.B. Rohmaterialien können u.a. Farben leicht variieren (nicht bei Sichtteilen) oder auf Prospekten unterschiedlich dargestellt werden.

A+

E502 04.25

Description

- Highly efficient decentralised (room-wise) single room ventilation unit with heat recovery based on the principle of reversing air flow (regenerator) and the possibility of generating an exhaust air volume flow without heat recovery as required
- integrated controller with radio module and humidity/temperature sensor in the air flow to measure the indoor and outdoor climate for intelligent humidity control
- Installation in round duct (Ø 160 mm) and integrated 12V power supply for direct connection to mains voltage
- Wireless control via a 5/UNI-RF or 5/SC-RF or autonomous sensor operation without external control
- Contains pbD heat exchanger, thermal insulation, inner panel, two ISO Coarse >45% filters and two ec-motors

Order No. 40 117

Installation

The built-in device is inserted into the round duct 9/R 160, which was previously installed in the outer wall with a slight outward slope.

For unobstructed air flow, without mixing supply and exhaust air, minimum distances to the wall and surrounding components must be maintained.

Technical data

Volume flow	5 - 28 m ³ /h (exhaust air 55 m ³ /h)
Max. degree of heat supply	94 %
Heat supply level according EN 13141-8	91 %
Sound pressure level at 1 m distance	22 - 53 (53) dB(A)
Sound pressure level at 3 m distance	10 - 53 (53) dB(A)
Max. standard sound level difference D _{n,e,w}	46 dB
Sound power level L _w	30 - 60 (60) dB(A)
Power consumption	1 - 5 W
Supply voltage	100 - 240 V AC 50/60 Hz
Core drilling	162 mm
Minimum installation length	300 mm
Dimensions	Screen 237 x 217 Built-in device Ø 154 x 300
Energy efficiency class	A+
Protection class	IP22

e⁹⁰ built-in devicee⁹⁰ two-way outer screen 1/HWE (optional)

Note

Products and illustrations may vary slightly. Due to continuous product development and/or several suppliers e.g. for raw materials, colours, among other things, may vary slightly (not for visible parts) or be shown differently in brochures.

A+